

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2817—1997

铁道车辆用辗钢整体车轮技术条件

1997—07—10 发布

1998—01—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

本标准在等效采用 UIC812-3“铁路机车车辆用非合金钢辗钢整体车轮供货技术条件”的基础上制订的,为适应国情补入了国家标准等标准的部分条款。

本标准由铁道部科技司提出;

本标准由铁道部标准计量研究所归口;

本标准由铁道部标准计量研究所、铁道部科学研究院金属及化学研究所、铁道部四方车辆研究所共同起草。

本标准主要起草人 韩 瑛 张颖智 郑伟生 刘新明 张 斌

铁道车辆用辗钢整体车轮技术条件

1 范围

本标准规定了准轨铁道车辆用辗钢整体车轮(以下简称车轮)的型式尺寸及形位公差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于客车运行速度 $\leq 160\text{km/h}$,货车运行速度 $\leq 120\text{km/h}$ 的铁道车辆用辗钢整体车轮的制造、订货和检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 226—91 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法

GB 228—87 金属拉伸试验方法

GB/T 229—1994 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法

GB 231—84 金属布氏硬度试验方法

GB 8601—88 铁路用辗钢整体车轮

GB 10561—89 钢中非金属夹杂物显微评定方法

TB 1967—87 机车车辆用车轮磨耗型轮缘踏面外形

ZBY 230—84 A型脉冲反射式超声波探伤仪技术条件

ISO—1005/8—86 铁道机车车辆用整体车轮——尺寸和平衡要求

UIC 812—3 铁路机车车辆用非合金钢辗钢整体车轮供货技术条件

AAR M—107—84 整体碳钢车轮标准

3 车轮型式尺寸

3.1 车轮型式

车轮辐板为S形,轮缘踏面外形应符合TB 1967—87中的LM形。

3.2 外形尺寸要求